

Kunshan Isabel Mueller Tooling Co.,Ltd.

Innovative Entwicklung zur Blechbearbeitung

Zukunft durch Qualität,

Präzision und Innovation!

Since 2003



Überblick auf das Firmengebäude



Ein globaler Werkzeuglieferant
Automobil-, Haushalts & Bürogerät-,
Elektronik, -Industrie usw.



Chinesischer Preis
Qualität zur Weltklasse

Firmenprofil

Isamueller-Tooling: Die Kompetenz unserer Firma liegt in der Konstruktion und Herstellung von Stanzwerkzeugen inklusive Folgeverbundwerkzeug, Transferwerkzeug sowie Ersatzteile des Werkzeugs.

An unserem kompletten Service für den Werkzeugbau ist die *Werkzeugkonstruktion*, *Werkzeuganfertigung*, *Werkzeugmontage* und *Werkzeugausprobe* enthalten, was auf der Unterlage unseres starken Engineering-Teams, der präziser Ausrüstungen und der vollständigen Qualitätskontrolle erfolgt.

Unsere Werkzeuge werden derzeit direkt an europäische und nordamerikanische Kunden exportiert. Aufgrund der hohen Qualität der Produkte finden wir große Anerkennungen von unseren Kunden.

Gründungsjahr: seit 2003

Typ der Gesellschaft: Privatunternehmen

Fabrikfläche: 3800 Quadratmeter

Produkt: Stanzwerkzeug

Gesamtbelegschaft: 130 Beschäftigte

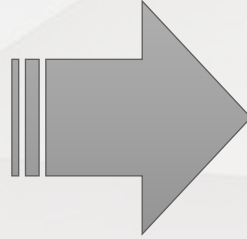


ISO9001 Zertifikat

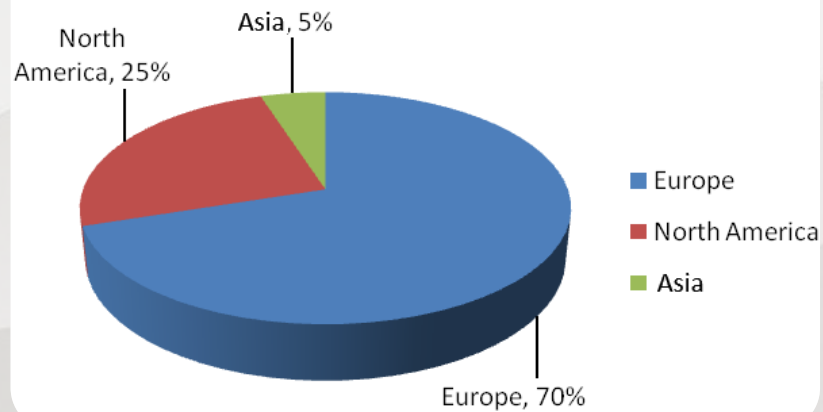


Organisation der Firma

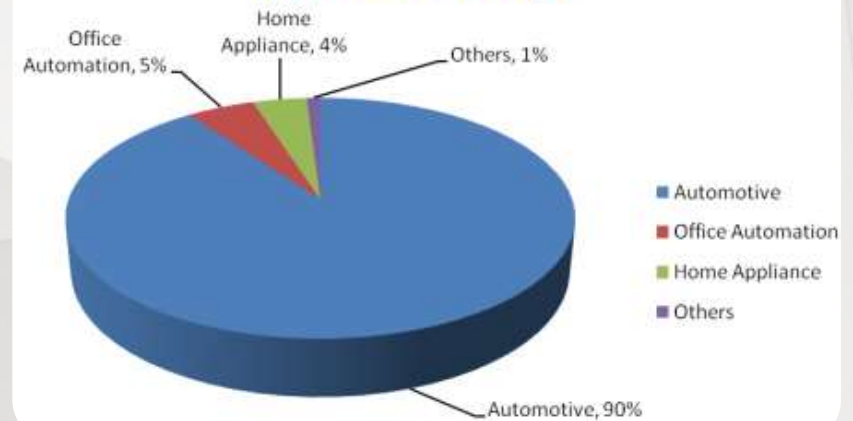
Geschäftsführer
Bill Yang



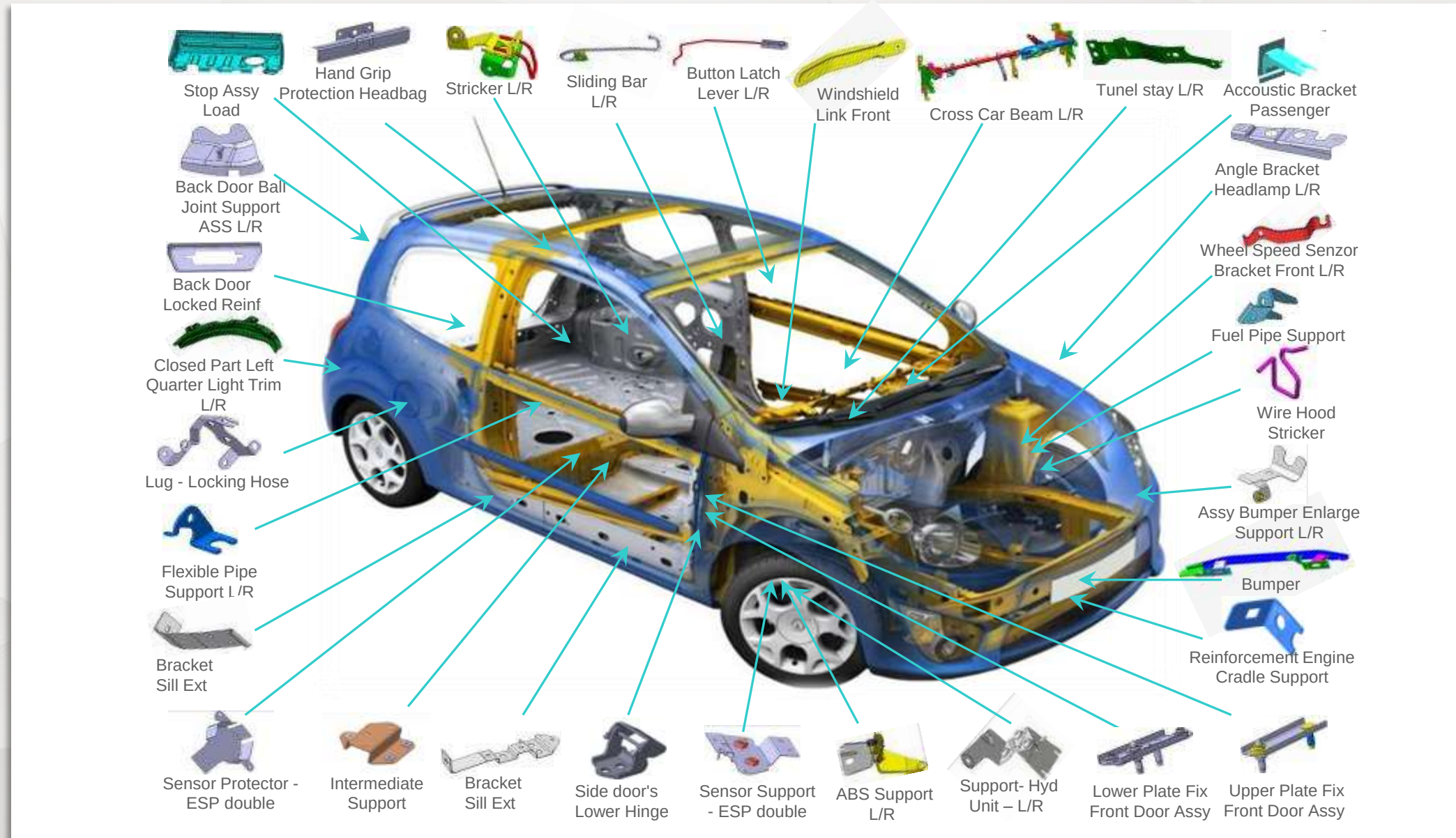
Tooling Market



Business Range



Halter und Fahrwerkkomponenten



Halter und Fahrwerkskomponenten





Processing Machines/SWISS Robofil 240cc /440CC Charmilles



Machines/SWISS Robofil 240cc /440CC Charmilles

Processing Machines/Bearbeitungsmaschinen

Drahterodiermaschinen Menge: 5 Stück

Marke: Japan SODICK

Bearbeitungsgenauigkeit: $\pm 0.002\text{mm}$



High Precision Japan Sodick Wire-cut EDM

Bearbeitungsmaschinen

Ein vollautomatisiertes Bearbeitungszentrum mit Paletten-Magazin, zwei Drahterodiermaschinen und eine Messmaschine stehen für die automatische Anfertigung der kritischen Werkzeugkomponenten z.B. der Stempel und Matrizen bereit.

Eine Abteilung für das Schleifen, die unter anderem auch über ein vollautomatisches Bearbeitungszentrum für das rechtwinkelige Zuschneiden der Rohlinge verfügt, bildet den Schlussteil der Produktionskette.



Japan Sodick Drahterodiermaschinen



Processing Machines/Bearbeitungsmaschinen
---- Schleifmaschinen (jig grinding machine)
Bearbeitungsgenauigkeit: $\pm 0.002\text{mm}$



Swiss Hauser S40- S50- CNC314 Jig Grinder

Processing Machines/Bearbeitungsmaschinen
---- Schleifmaschinen (jig grinding machine)



Swiss Hauser S3-111 Jig Grinder



Taiwang CNC Fräsmaschine



Taiwang CNC Fräsmaschine



Japan MAZAKA High-Speed CNC Fräsmaschine



große CNC Fräsmaschine (Tischgröße 4000mm*2000mm)

Bearbeitungsmaschinen

Sämtliche Bearbeitungsphasen erfolgen mit dem Einsatz von neuester Technologie. Wir verfügen über einen Maschinenpark der letzten Generation, der die höchste Präzision und Qualität bei der Bearbeitung garantieren kann. Die einzelnen Fräs-Bearbeitungsschritte erfolgen in Bearbeitungszentrum mit einem Arbeitsbereich bis zu 3500 x 1500 mm.



Japan Okamoto&Kuroda Schleifer



Taiwang YuQin Schleifer

Q.C Devices/Messapparate



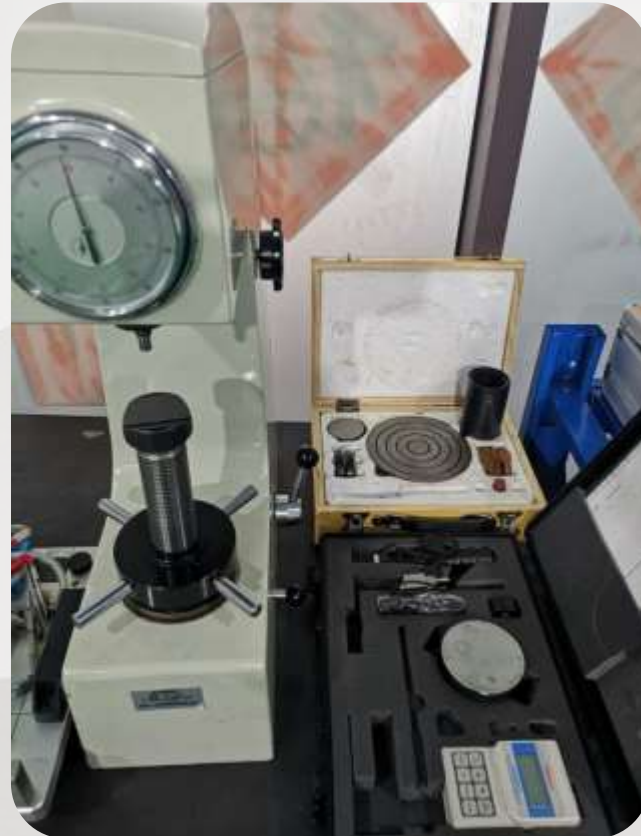
Germany ZEISS CMM



Sweden Hexagon CMM Centre.

Ausrüstungen für Qualitätskontrolle

Japan Mistutoyo 2D Messapparat, Projektor, Grenzlehre, Mikrometer.



Presse zur Werkzeugausprobe:

➤ Servo Motor Presse 800 T

Tischgröße:
4000(L) x 2000(W) mm

➤ **Materialstärke:**
von 0.3mm bis 6.0mm

➤ Werkstoff

- ◇ CRS/HRS
- ◇ hochfeste niedriglegierte Stahl
- ◇ rostfreier Stahl
- ◇ Aluminium, Kupfer, Messing usw.



Presse zur Werkzeugausprobe:

➤ Mechanical Presse 600T
Tischgröße:
3500(L) x 1500(W) mm

➤ Materialstärke:
von 0.3mm bis 6.0mm

Werkstoff



- ◇ CRS/HRS
- ◇ hochfeste niedriglegierte Stahl
- ◇ rostfreier Stahl
- ◇ Aluminium, Kupfer, Messing usw.



Gasfeder

- Kaller (Sweden)
- Dadco / Dayton (USA)
- Fibro (Germany)

die anderen Normteile

- Misumi (Japan)
- Danly/ Dayton (USA)
- Fibro (Germany)

Werkzeugmaterial

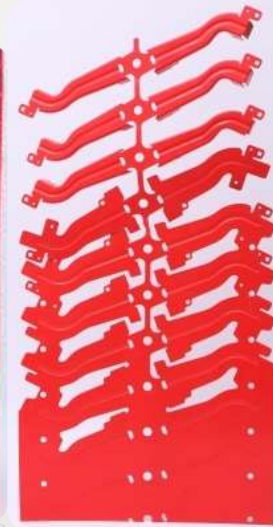
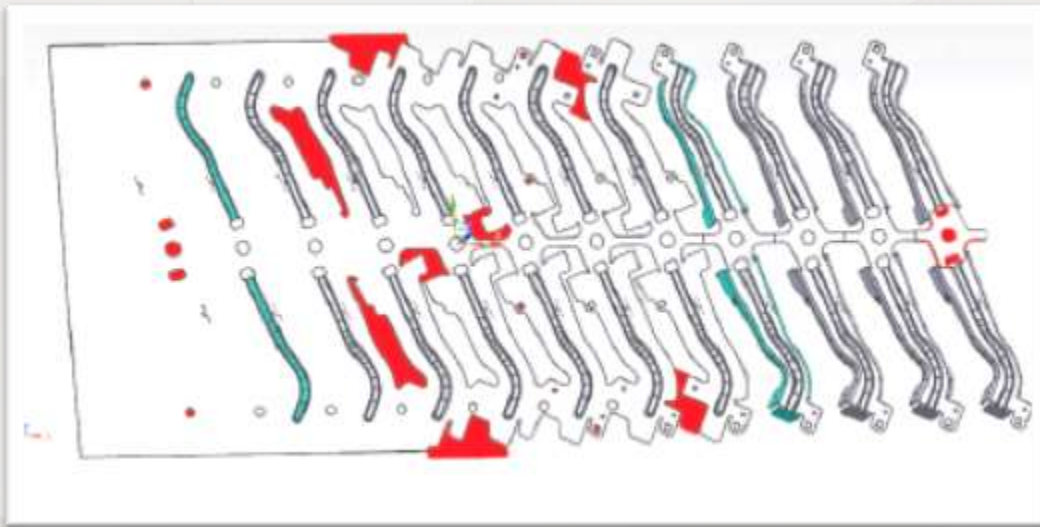
- DC53 / D2/A2(USA)
- ASSAB-(ASP88/XW-42)
- Japan- SKH-51/SKH-9/SKD11
- ASP-23/ASP-60/CPM-10V
- Germany 1.0570/1.2379/1.2312



SIEMENS

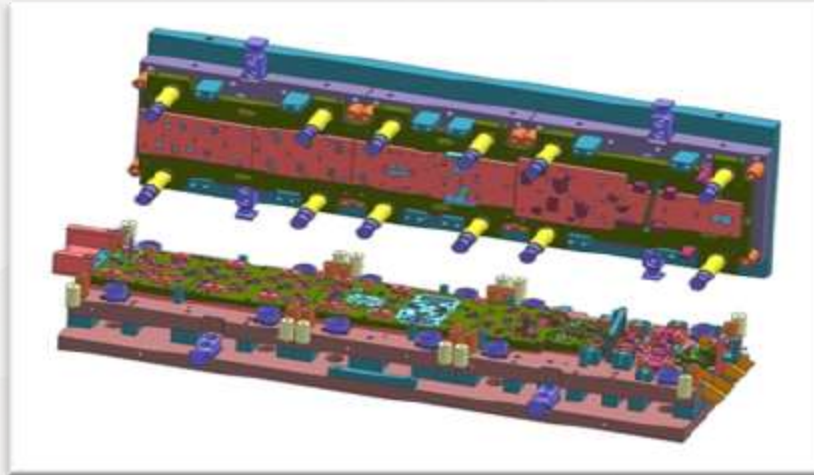
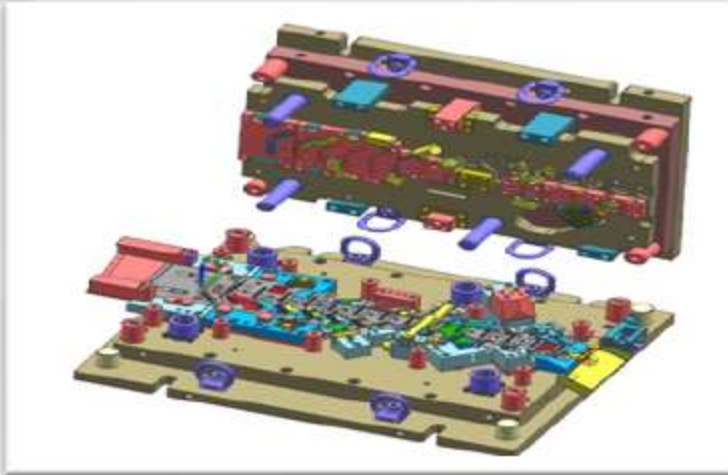


Streifenlayout



Das Streifenlayout ist die Grundlage eines Werkzeugs. Zur Reduzierung des Materialverbrauchs werden eine optimale Bandbreite und Vorschub bei der Erstellung des Streifenlayouts von unserem Konstrukteur berücksichtigt, während die Stabilität der Werkzeugqualität und eine lange Lebensdauer des Werkzeugs auch gewährleistet werden können.

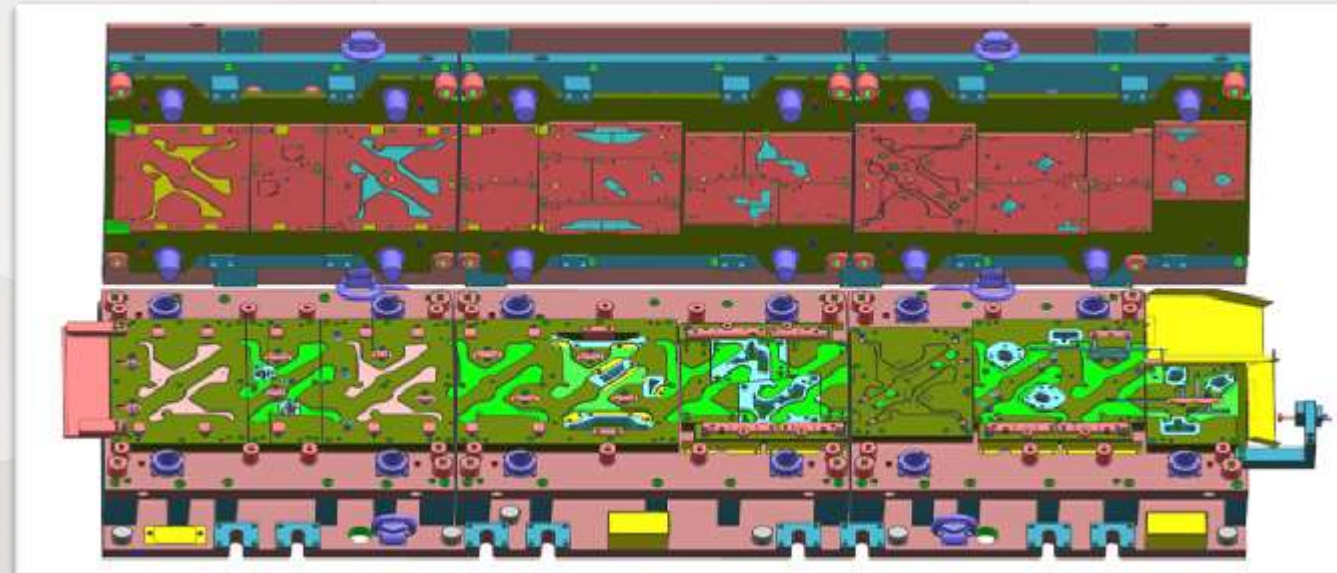
Sobald wir die Kundenfreigabe des Layouts bekommen haben, werden wir mit der Werkzeugkonstruktion beginnen.



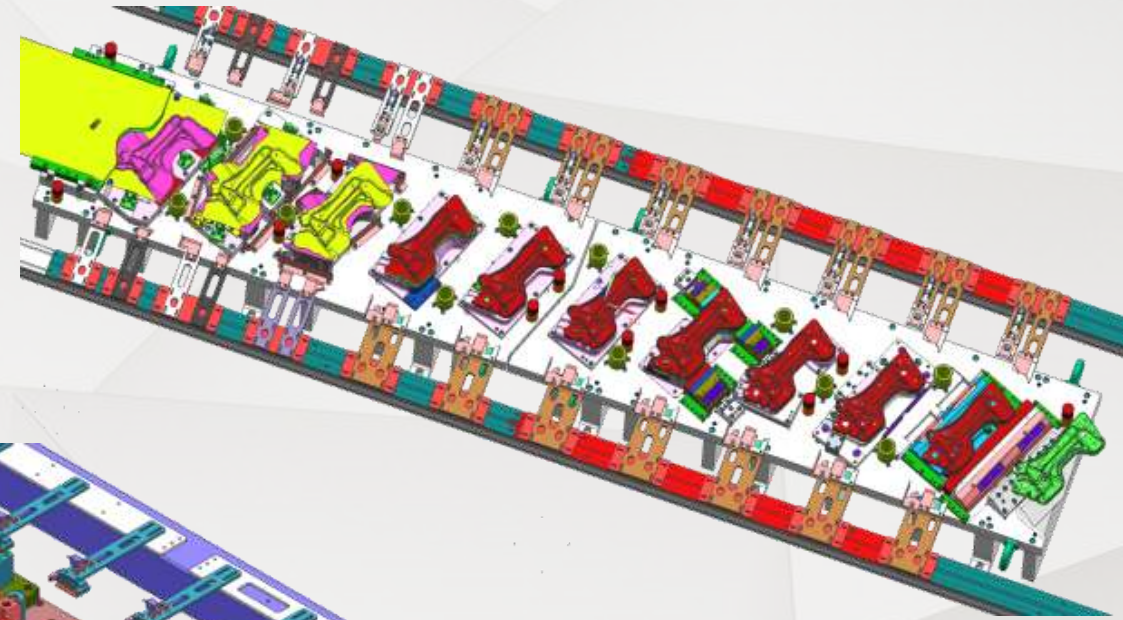
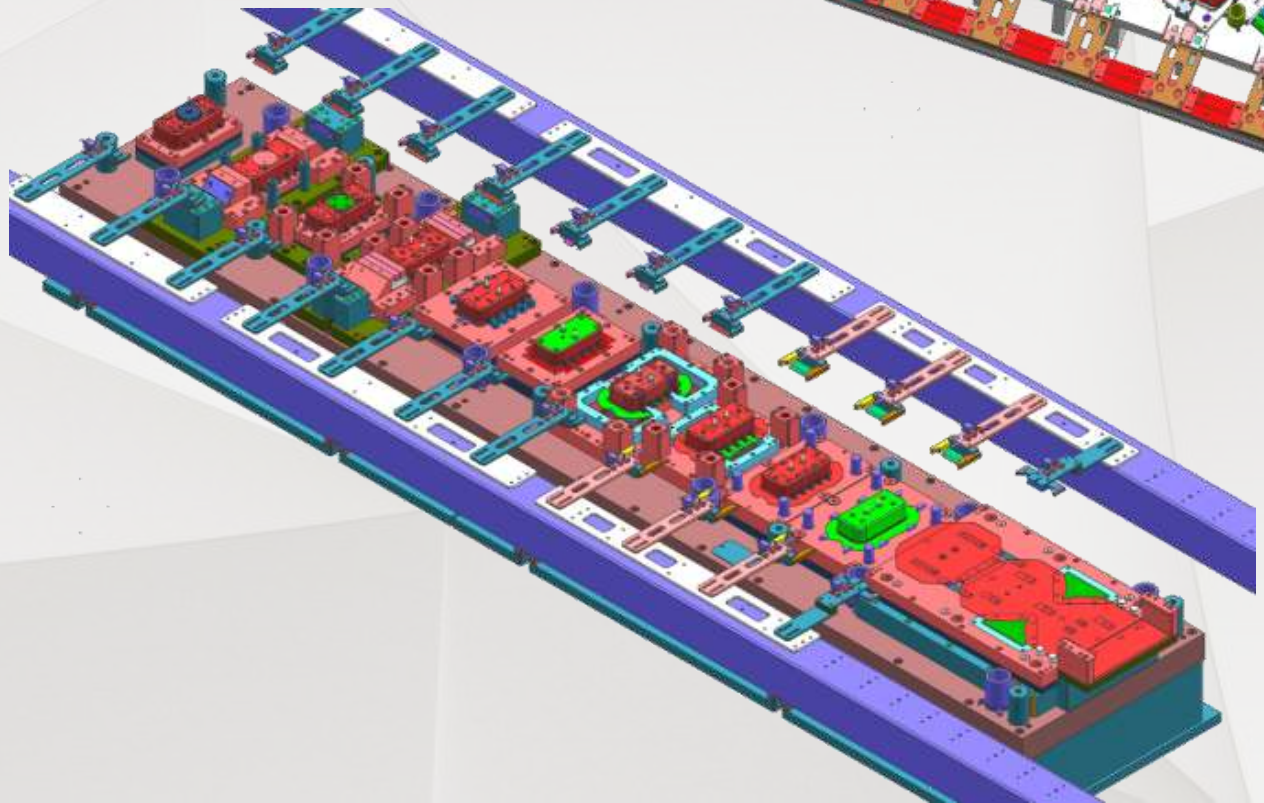
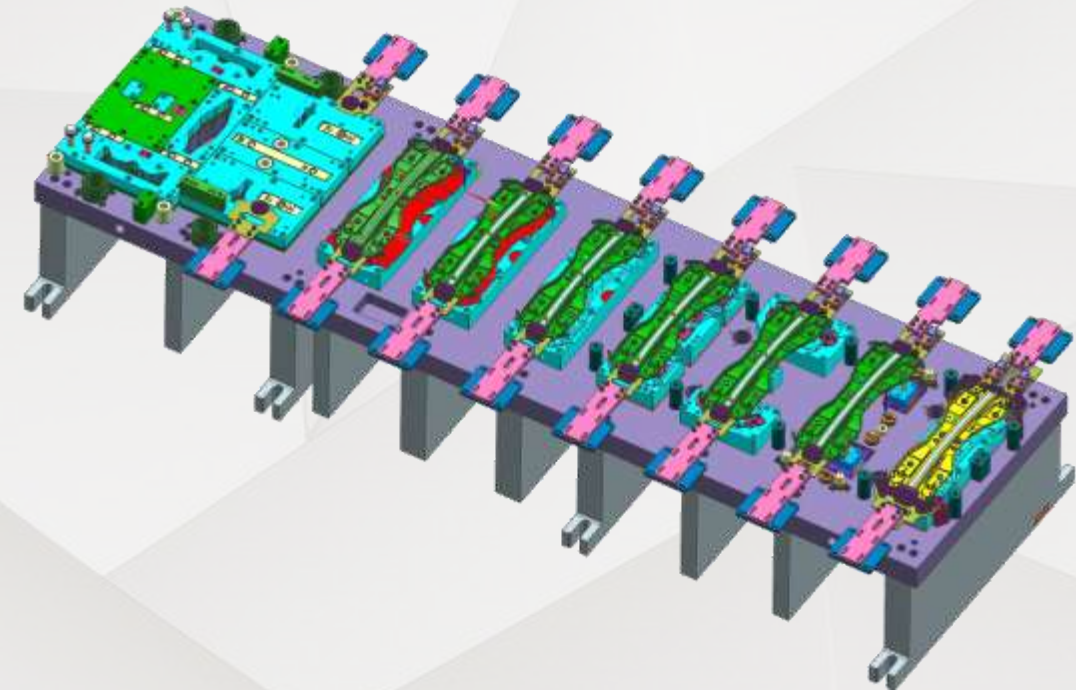
Maximum Werkzeugabmaße
4500mm lang * 2000mm breit

Die Werkzeugkonstruktion wird nach der Bauvorschrift des Kunden erstellt. Wenn die Konstruktion abgeschlossen ist, wird diese dem Kunden zur Überprüfung zugesendet.

Die Werkzeuganfertigung kann erst erfolgen, wenn die Konstruktion vom Kunden freigegeben wird.



Transferwerkzeugen (die Transferschienen sind nicht im Lieferumfang enthalten)



Werkzeugmontage & Ausprobe

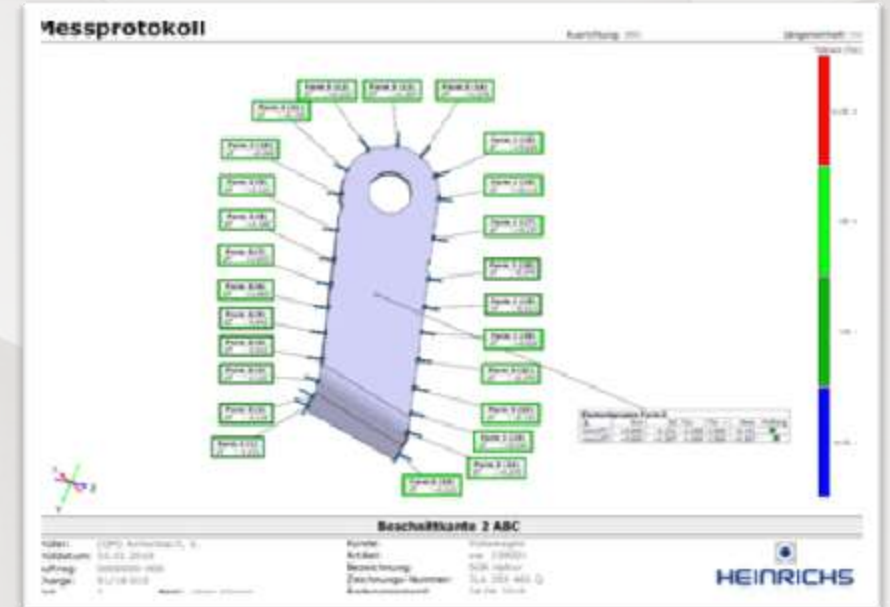
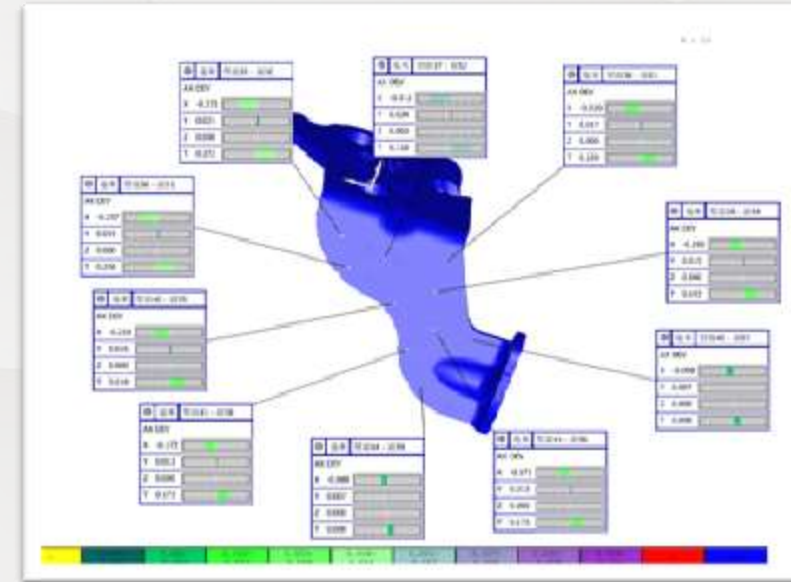
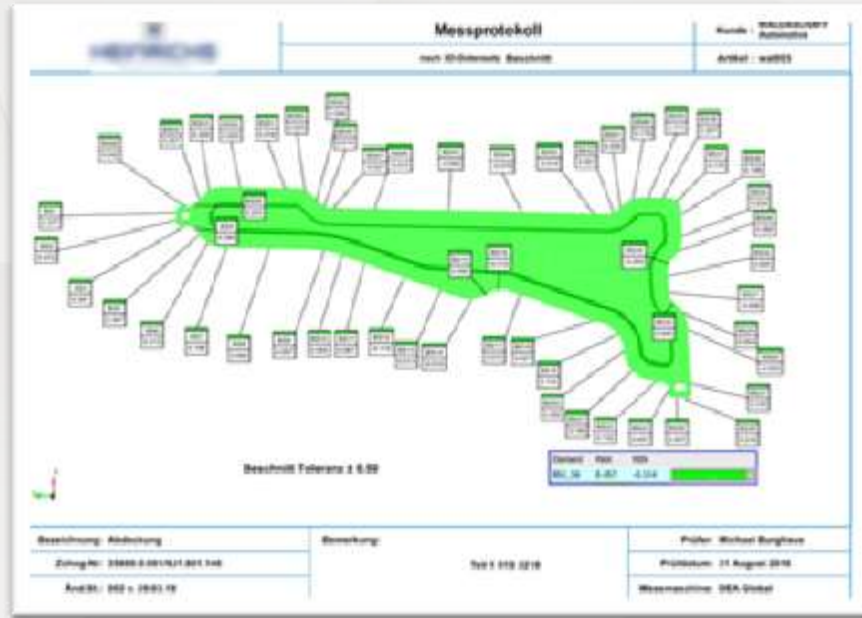
Die Werkzeugmontage und Ausprobe erfolgen mit dem Einsatz unserer Werkzeugmacher, die größtenteils über langjährige Kenntnisse beim Werkzeugbau verfügen.



Jedes Werkzeug wird auf unseren Pressen (800to. & 600to.)ausprobiert. Die Pressen werden mit der Vorschubsanlage zur Einführung des Coil Materiales ausgerüstet.



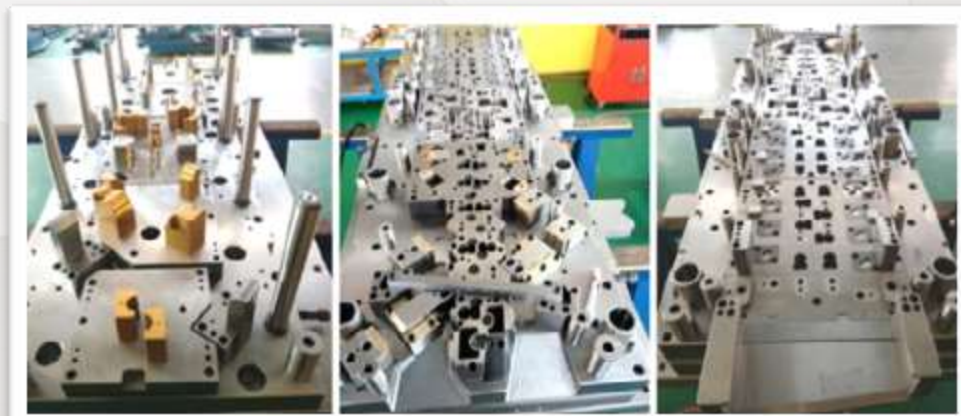
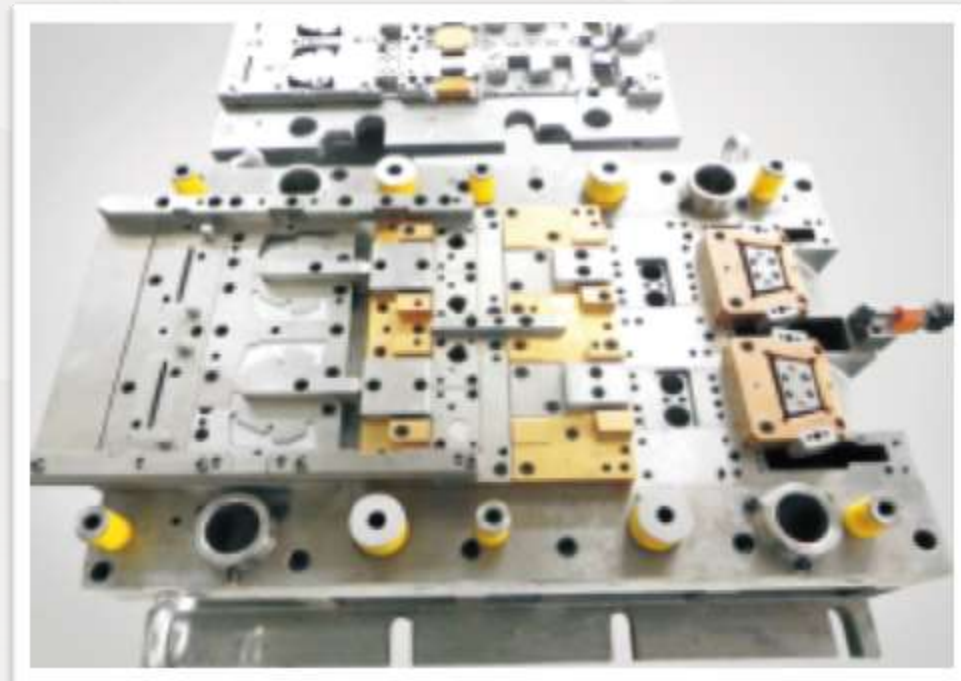
Messberichte der Muster (hier nur einige Beispiele aufgeführt)

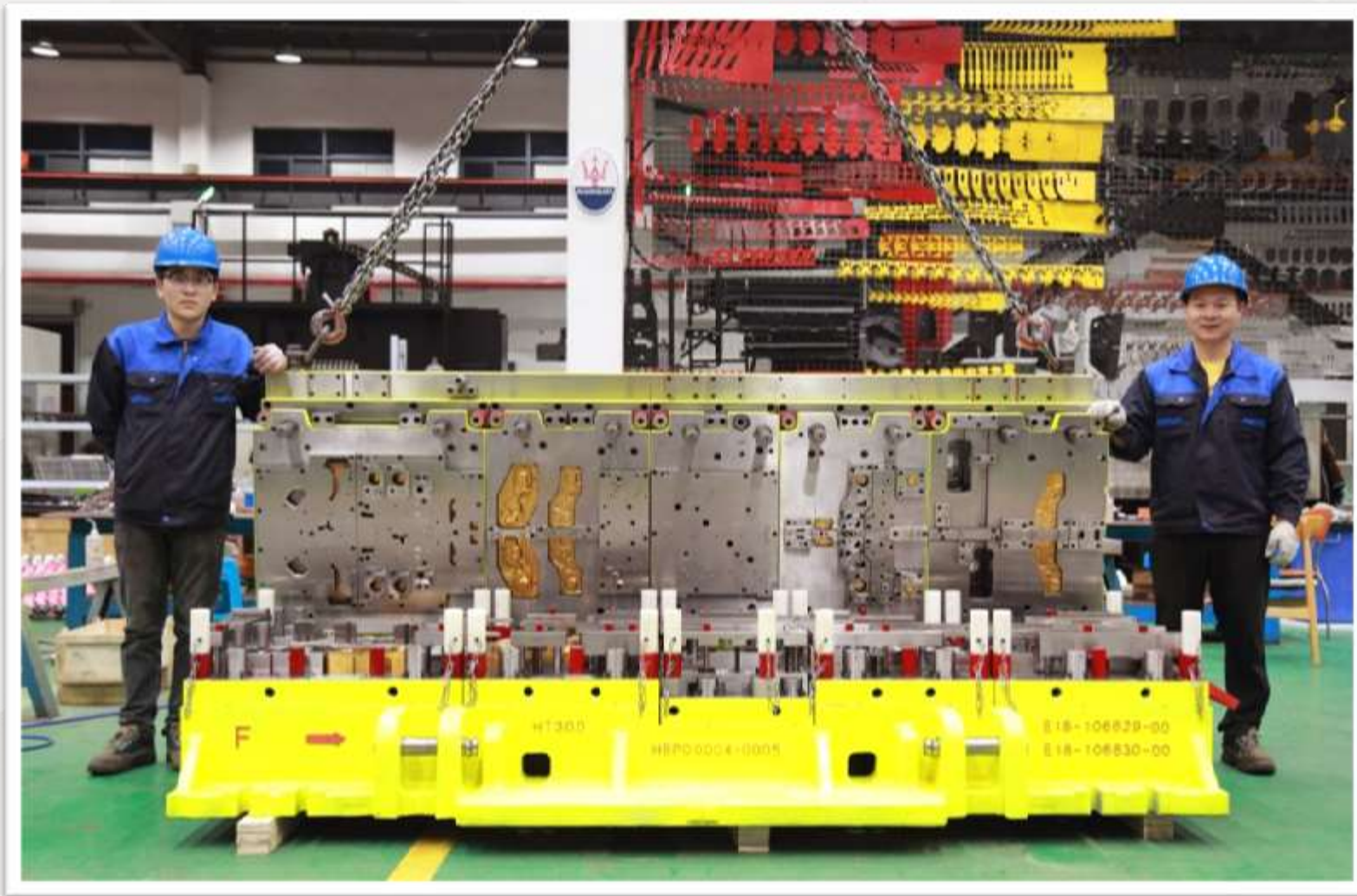


Prozess der Werkzeugprojekte

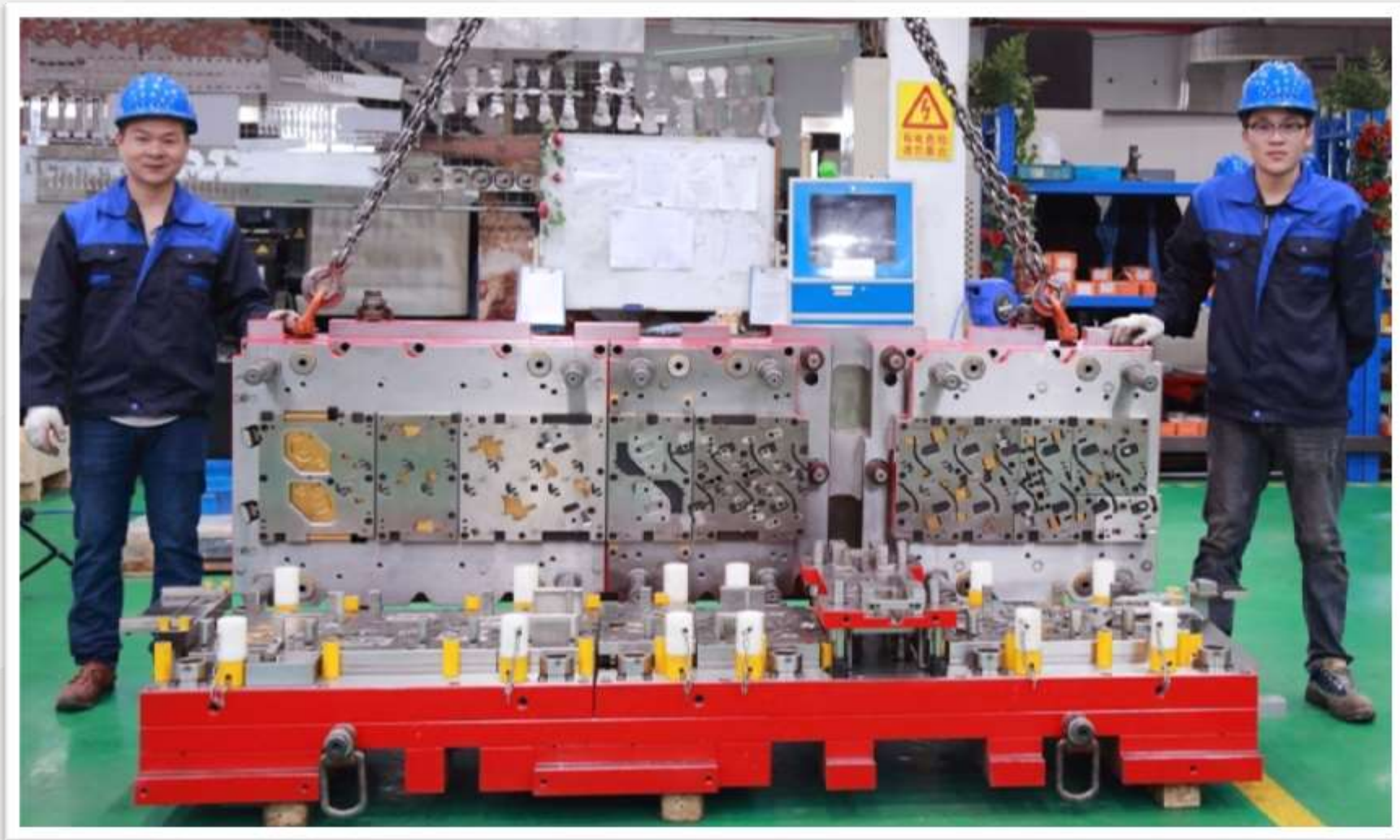


Bilder der von uns gebauten Werkzeuge





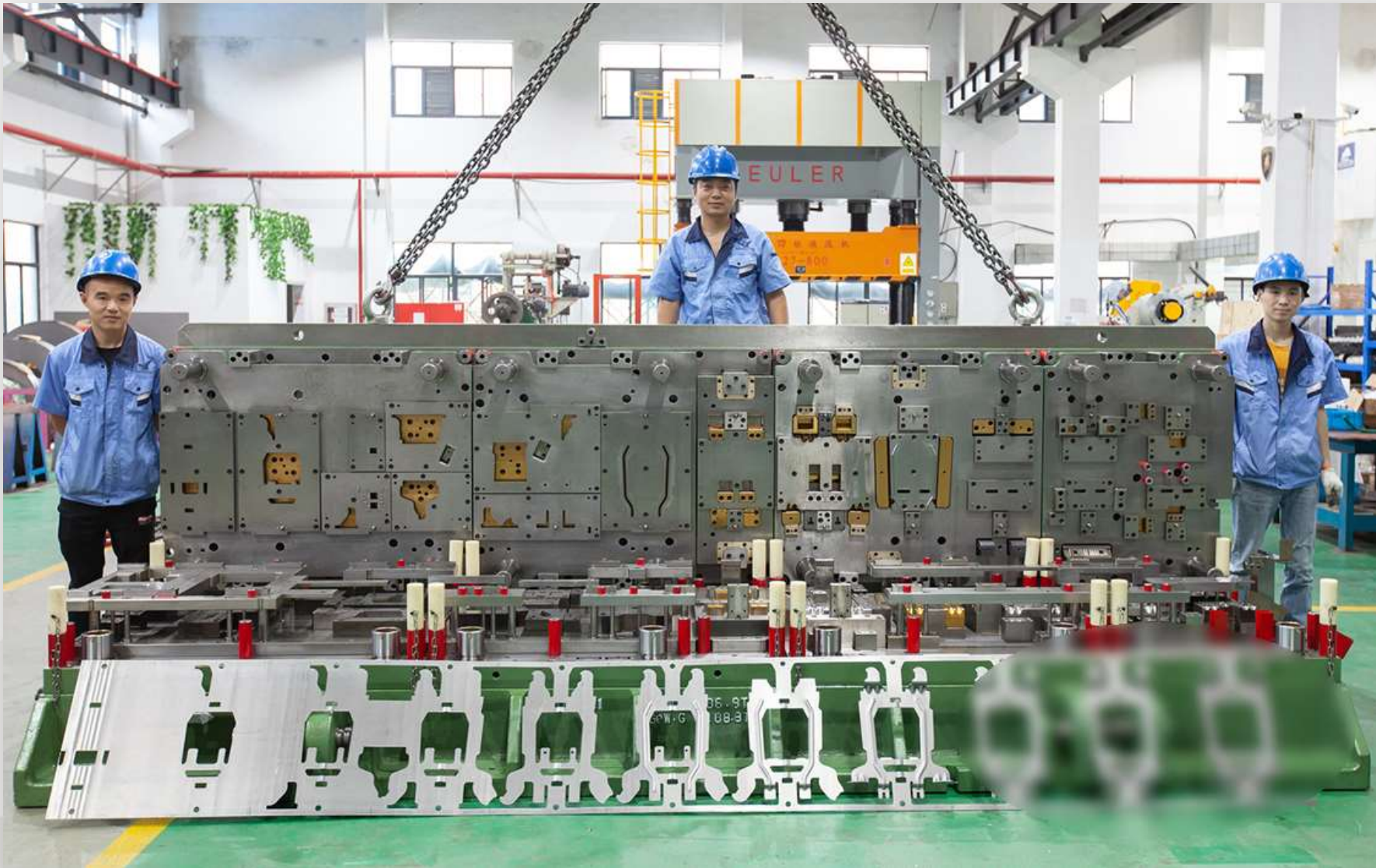
L4000mm*W1000mm*H800mm T=2.5mm Material: S550MC



L2500mm*W800mm*H700mm T=3.5mm Material: S770MC



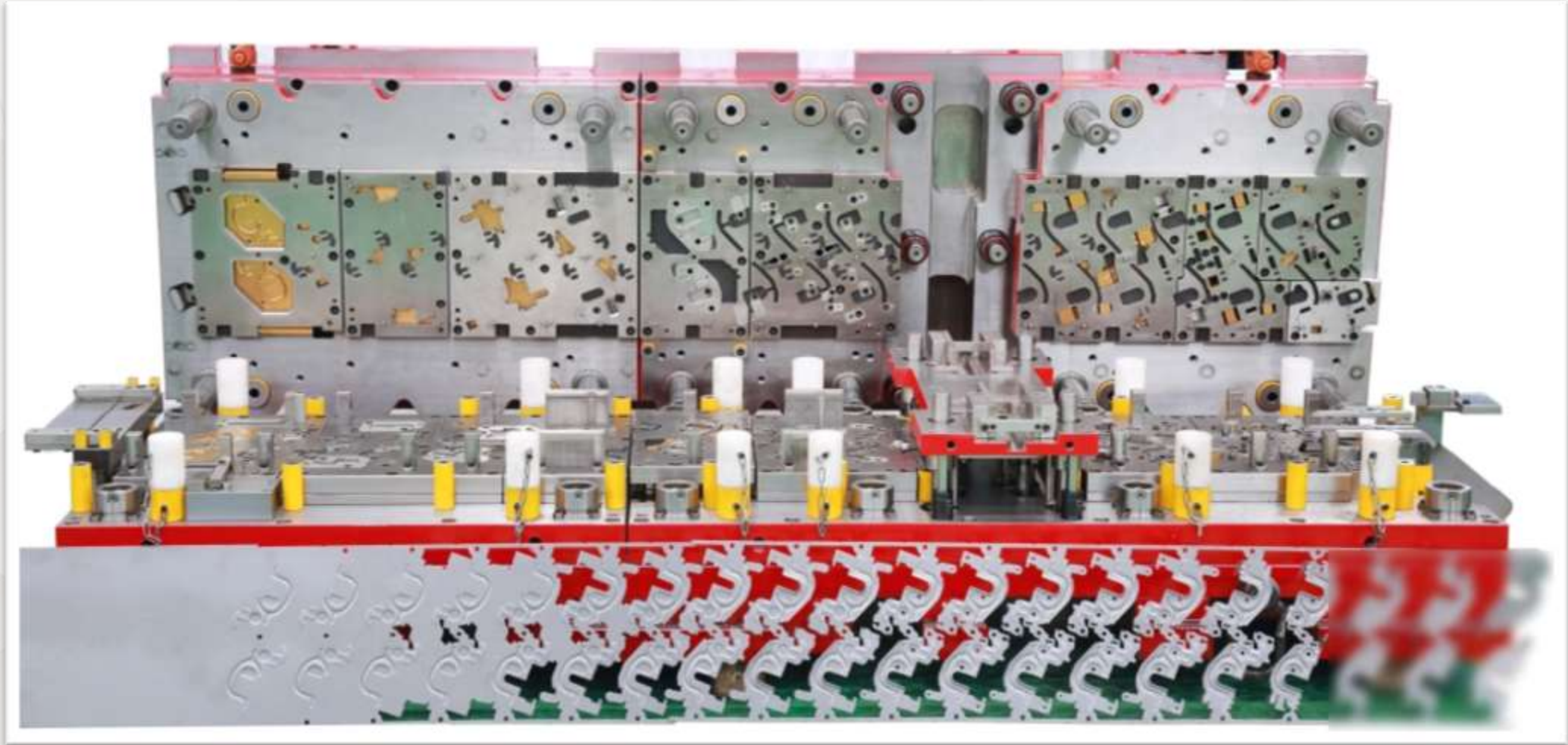
L1800mm*W700mm*H600mm T=1.5mm Material: DC04



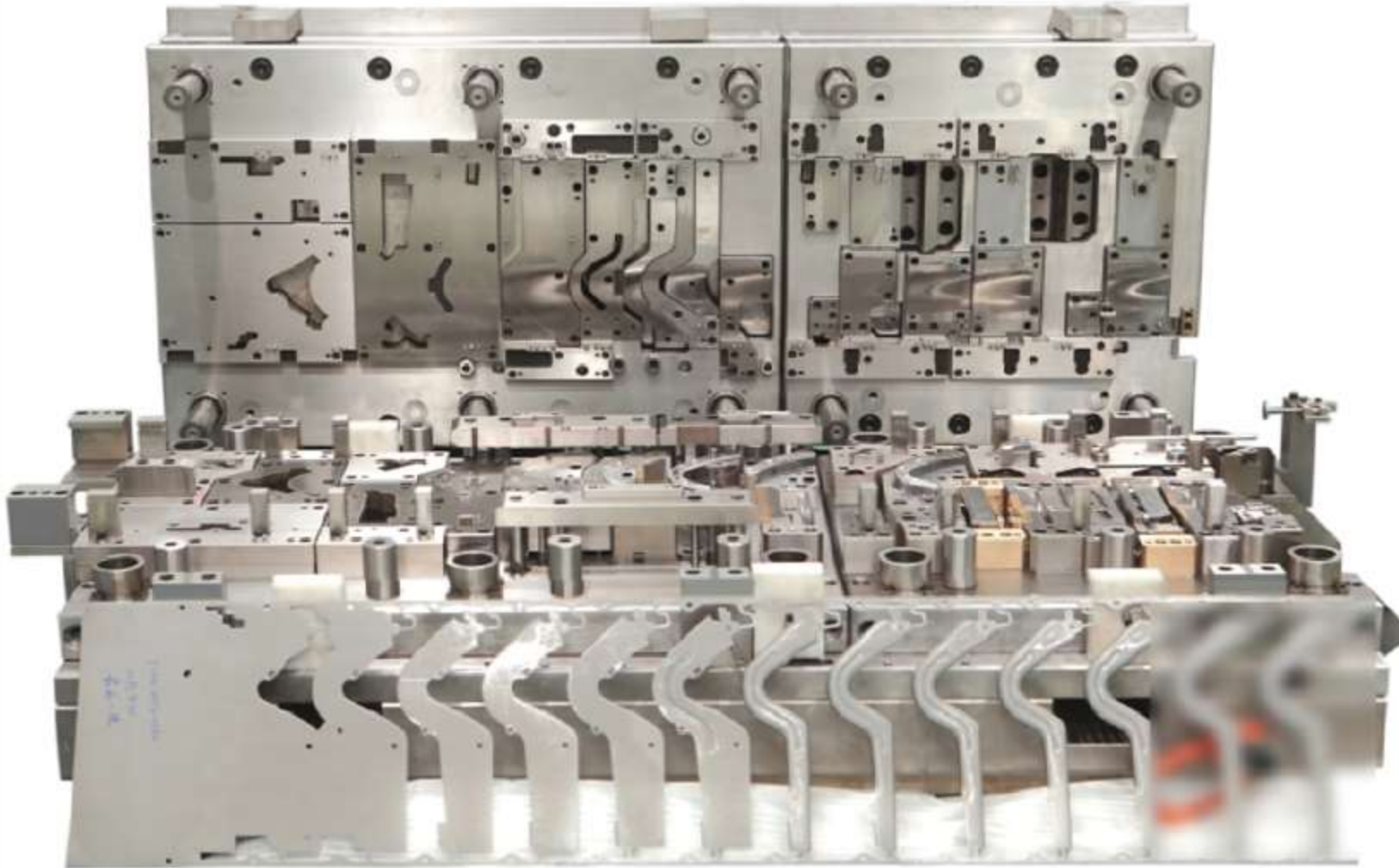
L3850mm*W1200mm*H5800mm T=3.0mm Material: S550MC



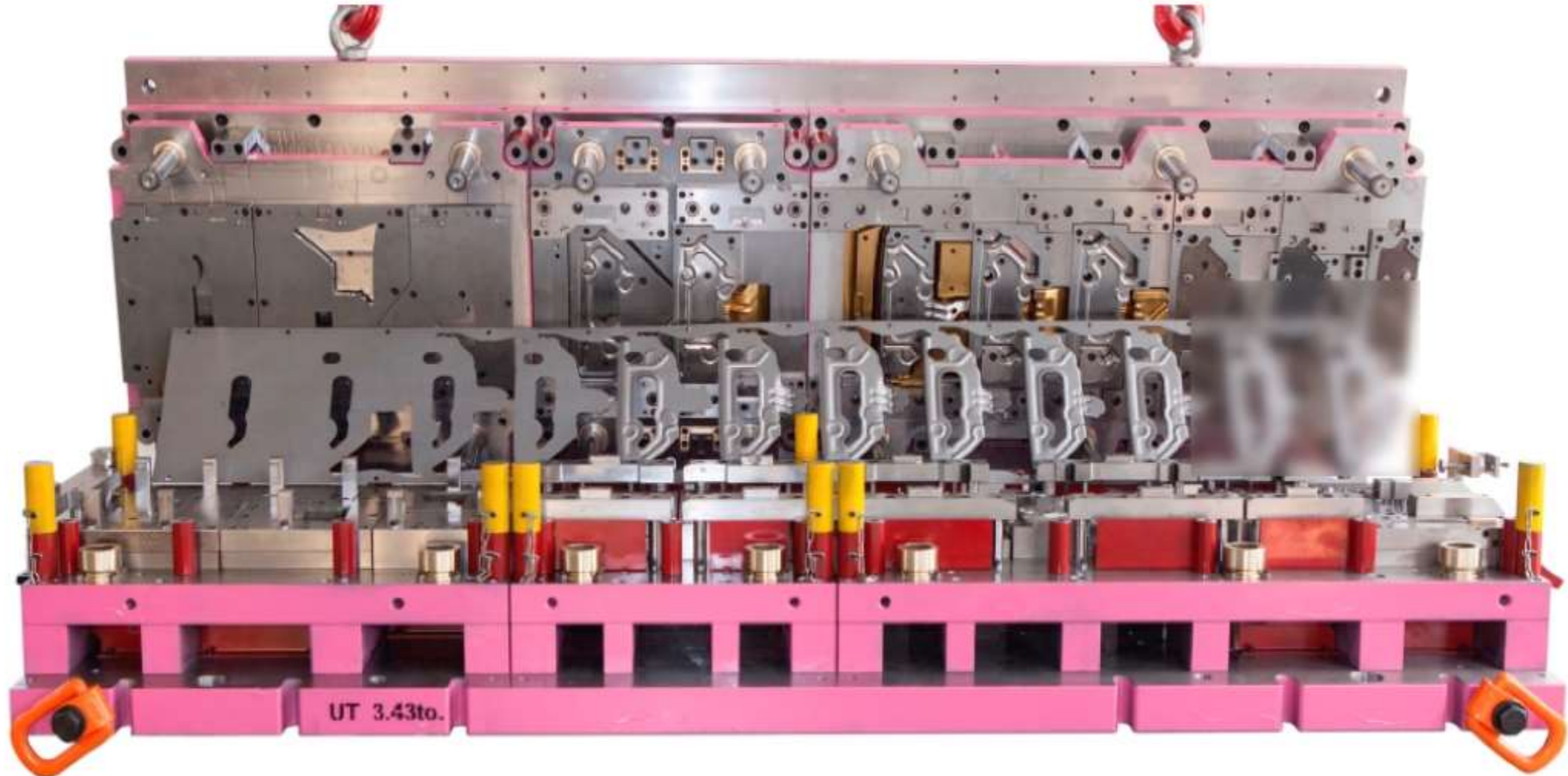
L2680mm*W1100mm*H655mm T=2.5mm Material: AlMg4



L2500mm*W800mm*H700mm T=3.5mm Material: S770MC



L2100mm*W840mm*H670mm T=3.5mm Material: HR500 MC



L2900mm*W900mm*H605mm T=4.0mm Material: S355MC

Unternehmensgrundsatz

Wir streben nach einer fortschrittlichen und kundenorientierten Weiterentwicklung im Werkzeugbau. Unser Ziel ist es dabei, beste Qualität durch state-of-the-art-Technik zu liefern.

Somit kombinieren wir Technologie mit Managementprinzipien, um einen effizienten Prozess zur Qualitätssicherung zu erhalten – so erreichen wir die hohen Anforderungen unserer internationalen Kunden.

Als ein Privatunternehmen haben wir den Vorteil, die Betriebskosten des Unternehmens zu kontrollieren. Wir können somit einen wettbewerbsfähigeren Werkzeugpreis anbieten, während die Qualität des Werkzeugs auch garantiert werden kann. Flexiblerer und agilerer Service in Projektmanagement und Logistik ist ein weiterer Vorteil von unserem Unternehmen.

Wir sind sicher mit dieser Philosophie Ihr idealer Geschäftspartner sein zu können!



Standort der Firma

